

IberPrecis, S.L. ist ein Unternehmen, welches auf die mechanische Präzisionsbearbeitung spezialisiert ist.

Das Unternehmen verfügt über ein Messbüro, einen Bereich für Oberflächenbehandlungen, einen Bereich für Montagen und eine Abteilung für internationalen Einkauf und Lohnfertigung.

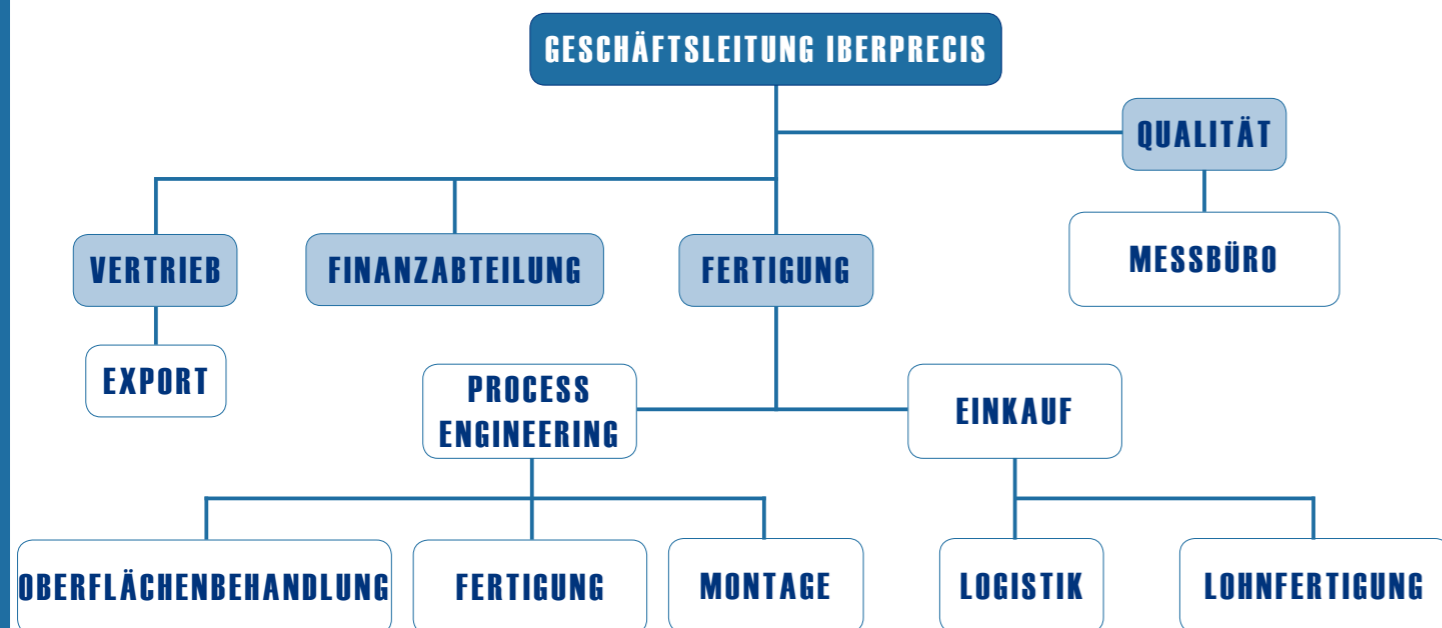
Mit all diesen Ressourcen können wir unseren Kunden Gesamtlösungen im Bereich der mechanischen Präzisionsbearbeitung als Hauptlieferant anbieten.



Wir verfügen über mehr als 20 Jahre Erfahrung in sehr anspruchsvollen Branchen - der Luftfahrtindustrie, der Rüstungsindustrie, der Nahrungsmittelindustrie oder im Aufzugbau.



Organigramm Iberprecis



Weltweite Präsenz von Iberprecis



MECHANISCHE PRÄZISIONSBEARBEITUNG

Als Ergebnis unseres Qualitätssystems, ISO 9001-EN 9100, hat jedes bearbeitete Teil einen detaillierten Arbeitsplan, auf welchem alle Arbeitsschritte pro Maschine, sowie alle Daten und Masse, welche berücksichtigt werden müssen, angegeben werden.

Iberprecis, S.L. arbeitet mit lokalen Bildungseinrichtungen zusammen, um das eigene Personal weiterzubilden, um zu unterrichten und um Talente zu finden.



MASCHINENPARK:

HORIZONTALE ZENTREN:

QUASER 60 II - 11 kw / 32 m/s / 500x500 mm

OKUMA MA-50HB - 22 kw / 60 m/s / 500x500 mm

OKUMA MX-50HB - 22 kw / 60 m/s / 500x500 mm

OKUMA MA 400 - 22 kw / 60 m/s / 500x500 mm

VERTIKALE ZENTREN:

OKUMA MF-46V - 17,5 kw / 60 m/s / 760x440x450 mm

OKUMA MF-46VA - 17,5 kw / 60 m/s / 760x440x450 mm

MAKINO PS 95 - 17,5 kw / 60 m/s / 760x440x450 mm

DECKEL-MAHO - 15 kw / 20 m/s / 950x400x450 mm

VICTOR VCENTER 70 - 11,5 kw / 32 m/s / 760x440x450 mm

CNC DREHMASCHINEN:

OKUMA LB-15 - 9 kw / Ø 300x300 mm

OKUMA LB-300M - 15 kw / Ø 370x500 mm

MORI SEIKI - 11,5 kw / Ø 350x500 mm

CMZ TA 30 TY 1100 - 30 kw / Ø 500x1100 mm

SCHLEIFMASCHINEN:

CYLINDRE PRECISSORI CNC 1000 - Ø 300x1000 mm

CYLINDRE DANOBAT U500 - Ø 300x500 mm

SURFACE HIDRO PEC RSP 800 - 1000x500x500 mm

SCHNEIDMASCHINEN:

MISSLER DEB 410 CE



OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Oberflächenbehandlungen und Reinigung mittels Schleifen (Spritzen und Vibrieren), Elektropolieren und Ultraschall.

Thermische Oberflächenbehandlung: wir arbeiten mit Lieferanten für Härtungen, Verzinkungen, Wärmebehandlungen und jede Art von thermischer Oberflächenbehandlung zusammen.



MONTAGE

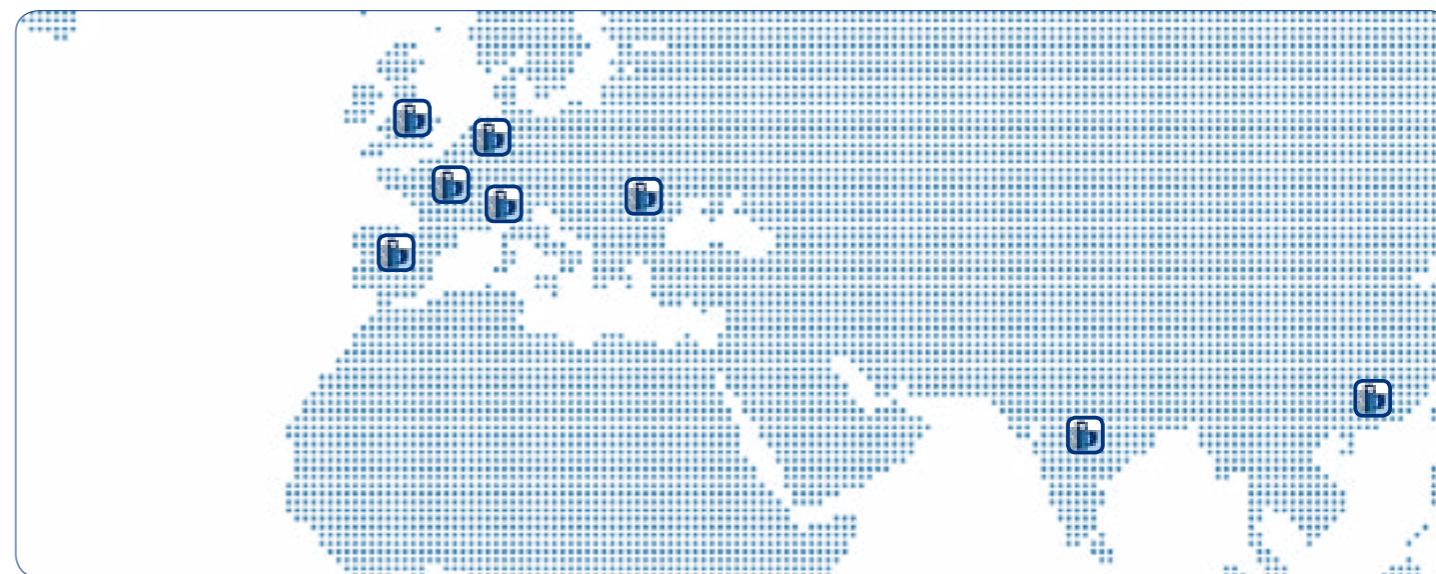
Um eine Gesamtlösung anbieten zu können, verfügen wir über einen Montagebereich mit Kontrollvorrichtungen entsprechend der Kundenanforderungen.

Ausserdem können wir dank unseres ERP-Systems (Microsoft Dynamics Nav | Navision), mit den Produktionslinien unserer Kunden weltweit JUST IN TIME arbeiten.



EINKAUF UND LOHNFERTIGUNG (GLOBAL SOURCING)

IberPrecis, S.L. verfügt über eine Abteilung für internationale Beschaffungen, welche stets auf der Suche nach den besten Materialien und Lieferanten für die verschiedenen Anwendungen ist.



LOGISTIK

Lagerung der fertigen Produkte in unserem Werk und Lieferung weltweit.



TECHNISCHES BÜRO

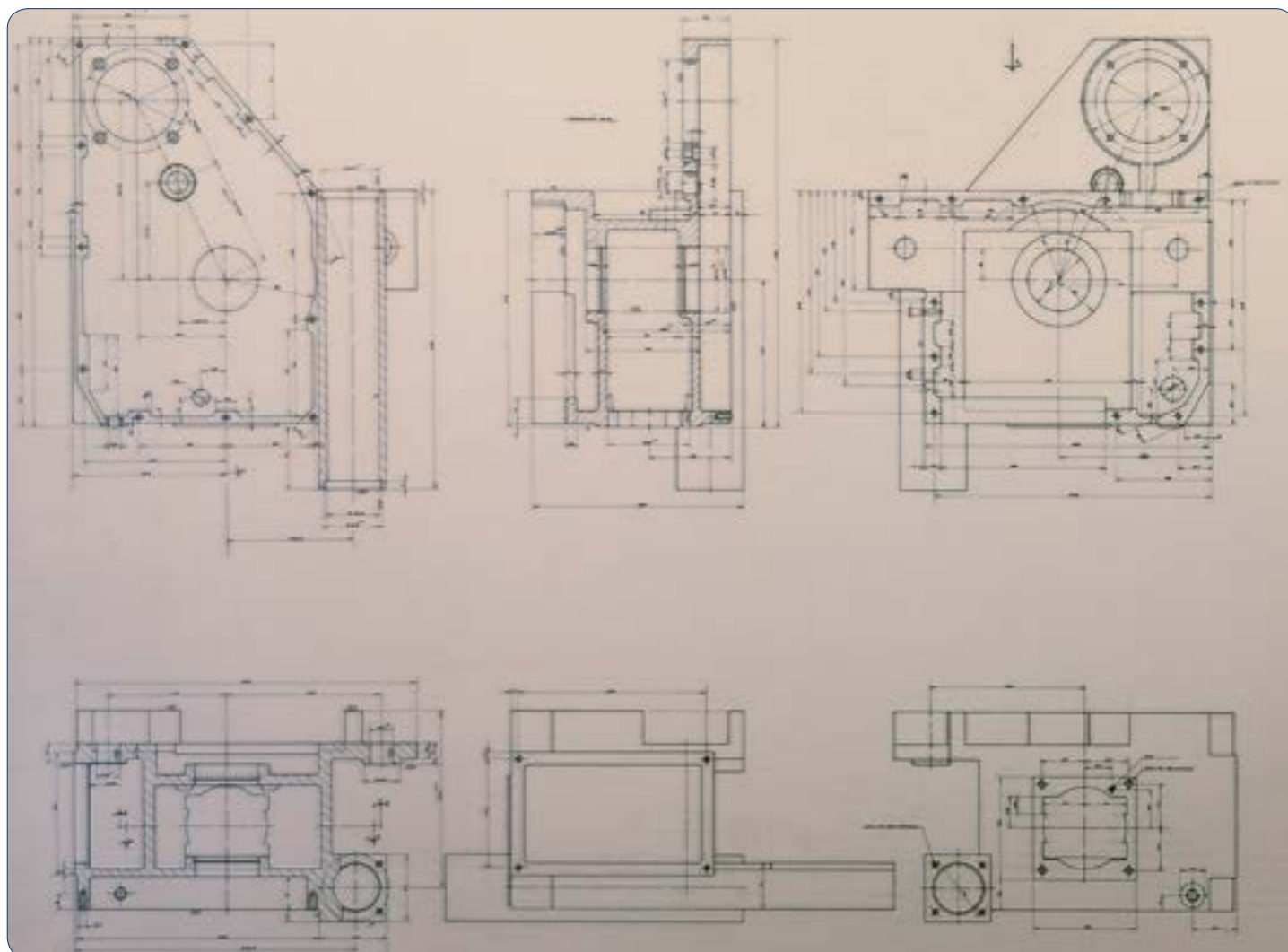
Das technische Büro von Iberprecis entwickelt und erstellt die nötige Dokumentation, um die Verfolgbarkeit und die Kontrolle von allen Teilen sicherzustellen.

Mit der Hilfe von CAD-CAM entwickeln wir nicht nur die Fertigungsprozesse für jedes einzelne Teil, sondern auch die entsprechenden Werkzeuge für die Einspannung und Kontrolle auf den Maschinen.

Ausserdem entwickeln wir die jeweiligen dimensionalen Messungen gemäss Kundenanforderung, als auch die entsprechenden Kontrollen für die Fertigungsteilabschnitte. Dies alles mit dem Ziel die Qualität des fertigen Produkts zu gewährleisten.

Um die Wertschöpfungskette zu erweitern und unseren Kunden eine Gesamtlösung anbieten zu können, arbeiten wir mit einem Ingenieurbüro zusammen:

- Maschineningenieurwesen: parametrische Konstruktion, dynamische Simulation, Festigkeitssimulation (FEM)
- Produktkonstruktion: Zeichnung und Entwicklung von mechanischen Konstruktionen.
- Fertigung: Zeichnung und Entwicklung von Werkzeugen und Produktionslinien.



Unabhängige Qualitätskontrolle

Die Abteilung Qualität, welche direkt an die Geschäftsleitung berichtet, ist von der Angebotserstellung bis zur Lieferung des fertigen Produktes im Prozess involviert.

Um die Zusammenarbeit zwischen allen Abteilungen und Bereichen der Firma zu gewährleisten, werden mittels unseres internen Qualitätshandbuches Protokolle für die Zusammenarbeit erstellt.

Mit der Verpflichtung zur kontinuierlichen Verbesserung und Diversifizierung in strategischen Märkten besitzt Iberprecis die Zertifizierungen ISO 9001 und EN 9100.



MESSBÜRO

Mittels unseres Messbüros, unserem in Aukom geschulten Personal sowie in Zusammenarbeit mit unserem Business Partner Zeiss, bieten wir Messdienstleistungen inklusive der Erstellung von Berichten an.

• Taktile Messtechnik:

Für alle Arten von prismatischen Bauteilen und Drehteilen aus Stahl, nichtrostendem Stahl, metallischen Legierungen, Plastik und anderen Materialien.

Messberichte: Angepasst an die Anforderungen unserer Kunden.

Messprogramme: für MMC Zeiss Maschinen mit der Software Calypso.

• CAD 3D Modelle:

Umwandlung von 2D in 3D Zeichnungen.

Untersuchung von Teilen und Optimierung von Fertigungsprozessen.

Reverse Engineering ausgehend von dimensionellen zerstörungsfreien Messungen, sogar im Inneren des zu untersuchenden Teils.

• Messung von Rauheiten:

Messung von Materialhärten HB, HR, HV bei thermisch und nicht thermisch behandelten Bauteilen.

Messung von Materialhärten von weichen Materialien in ShA Einheiten.

Messung von Oberflächenrauheit Ra, Rz, Rt, Rq, Ry.

• Beratung und Schulung:

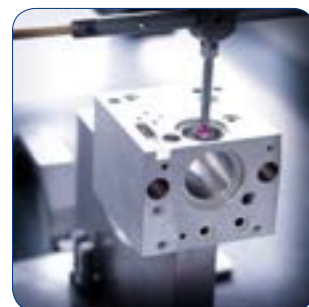
Entwicklung und Implementierung von Qualitätssystemen gemäss internationalen Richtlinien.

Produktzertifizierungen.

Schulung in Software für Messtechnik.

Beratung in Software für Tomografien.

MASCHINENPARK



MMC CONTURA G2 (700x1000x600)

VERTIKALE FÜHRUNGSSÄULE TRIMOS 600

TESA MICRO HITE 3D

VERTIKALE FÜHRUNGSSÄULE TESA 600

VERTIKALE FÜHRUNGSSÄULE MANSER 400

PROFILPROJEKTOREN

RISSPRÜFGERÄT DURCH MAGNETISCHE FEINSTANDTEILE

RAUTIEFENMESSER

HÄRTEMESSGERÄTE

METROTOMOGRAFIE

Eine innovative Technik angepasst an die industrielle Messtechnik, fähig anhand von Röntgentechnologie Informationen sowohl über die internen als auch über die externen Geometrien von Bauelementen zu liefern, ohne das zu untersuchende Teil zu zerstören.

• Vorteile der Metrotomografie:

OPTIMIERUNG DER MODELLZEICHNUNGEN

Dank der Berichtigung der Werkzeuge durch Tomografie ist es nicht mehr nötig, Teile durchzuschneiden.

- 50% weniger Berichtigungen von Modellen dank konkreter und präziser Werte.
- 100% Informationen und dimensioneller Qualität: vom Prototypen bis zu den Fertigungsteilen mit kompletten Messberichten, sogar der internen Strukturen.

OPTIMIERUNG DES INJEKTIONSPROZESSES

Durch die Porositätsanalyse des ersten Musters können wichtige Parameter bei der Injektion verbessert werden.

OPTIMIERUNG BEI DER MODELLZEICHNUNG UND DER ENTWICKLUNG VON BAUGRUPPEN

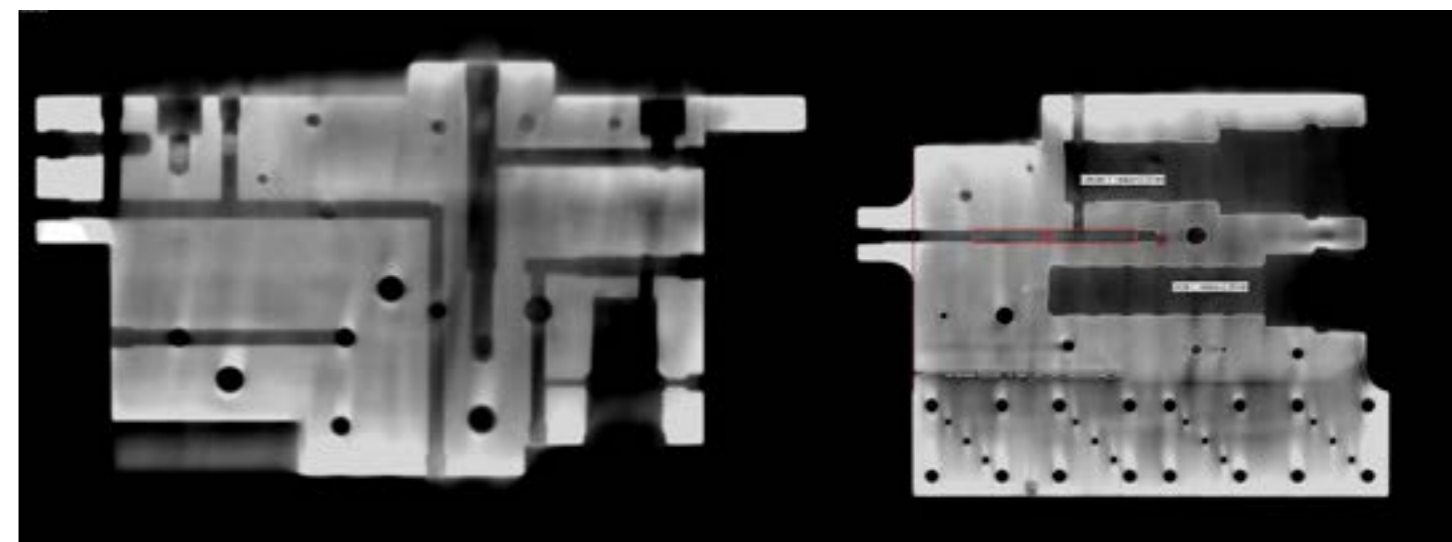
Durch die interne Visualisierung von Baugruppen und die Messung interner Strukturen können kostspielige Prozesse für Design verbessert werden.

PROBLEMLÖSUNG

Durch zerstörungsfreie Techniken können zu 100% Schweißnähte und Bauteile innerhalb von Gehäusen visualisiert und untersucht werden.

ERSPARNISSE IN DER MESSUNG VON KOMPLEXEN BAUTEILEN

CNC Programmierungen von Messungen, welche bis jetzt sehr zeitintensiv zu realisieren waren.





Polígono Pignatelli, nave 17
E-50410 | Cuarte de Huerva
Zaragoza | España
tel. +34 976 503 727
fax. +34 976 503 728
iberprecis@iberprecis.com
www.iberprecis.com

síguenos en: 

IberPrecis arbeitet mit verschiedenen Unternehmen für Projekte in unterschiedlichen Branchen



© IberPrecis, S.L. | www.iberprecis.com

Vollständige oder teilweise Reproduktion dieses Katalogs ist verboten
ohne die ausdrückliche schriftliche Genehmigung von der Genehmigung IberPrecis, SL





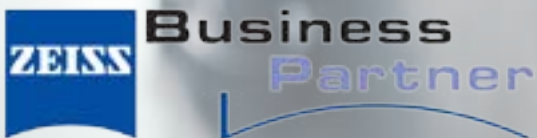
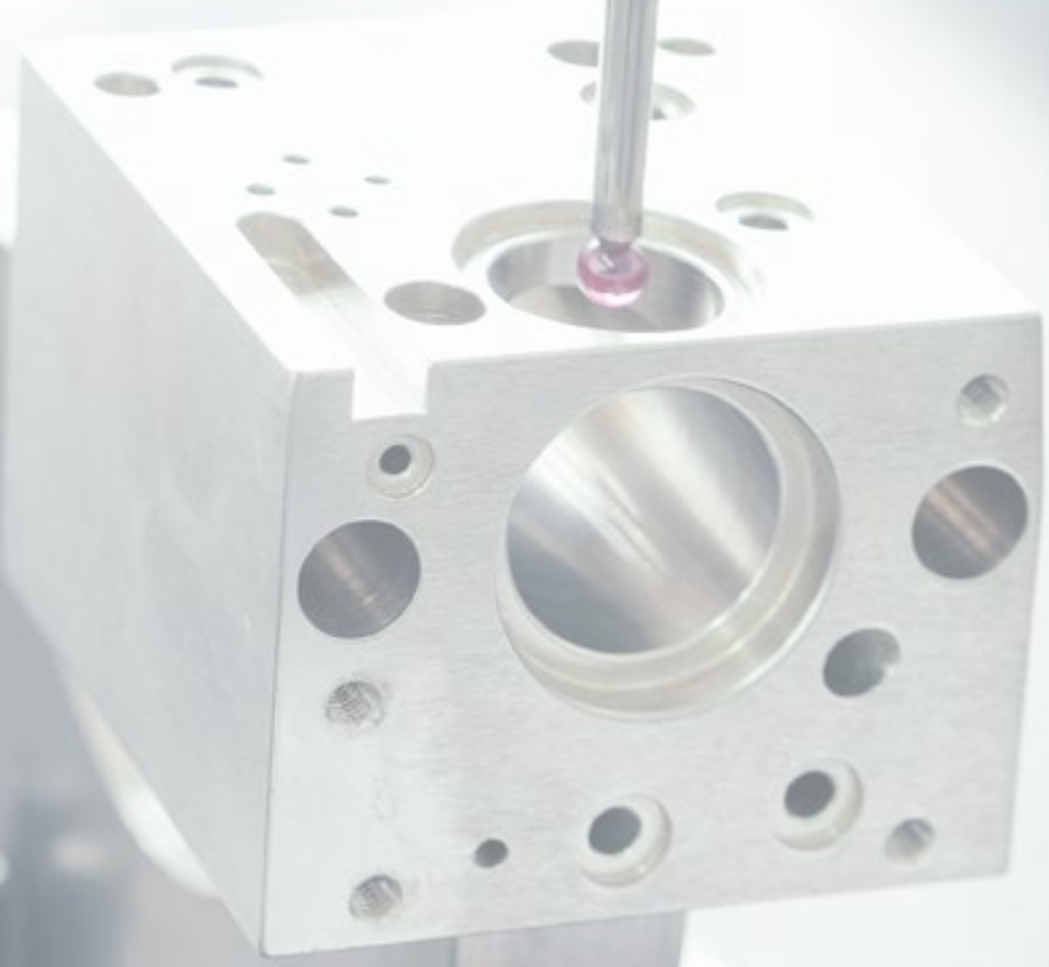
Polígono Pignatelli, nave 17
E-50410 | Cuarte de Huerva
Zaragoza | España
tel. +34 976 503 727
fax. +34 976 503 728
iberprecis@iberprecis.com
www.iberprecis.com



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 9105052475



Management System
EN 9100:2009
www.tuv.com
ID 9105052475



síguenos en:

